

Aquasol®

PAPEL Y CINTA SOLUBLES EN AGUA

**BARRERA DE GAS
DE PURGA SOLUBLE
PARA SOLDADURA TIG**



FABRICADO EN EE.UU



DESCRIPCIÓN

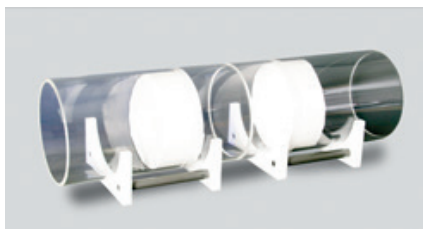
Los sistemas tradicionales de purgado presentan importantes limitaciones pues son ineficientes, costosos e insumen mucha mano de obra. Además, se los ubica lejos del área de soldadura lo que suma inconvenientes y costos innecesarios al proceso de soldadura

Para superar estas limitaciones, se introdujeron el Papel y Cinta de Purga Solubles en Agua Aquasol. Estos componentes pueden construirse a mano formando colectores de purga únicos en su tipo, que pueden colocarse muy cerca de la zona de soldadura, aumentando la eficiencia de todo el proceso de soldadura.

El Papel Soluble en Agua de Aquasol hace de excelente barrera reteniendo el gas noble y se usa para retener los gases de argón y helio dentro de la zona donde se está aplicando soldadura TIG en caños de aluminio y acero inoxidable.

Compuesto de carboximetilcelulosa de sodio y pulpa de madera, el Papel Soluble en Agua de Aquasol se disuelve rápida y completamente en la mayoría de los líquidos, incluso en agua. Su composición 100% biodegradable no deja residuos en el caño.

El Papel Soluble en Agua de Aquasol está disponible en una gran gama de calidades y tamaños permitiendo así la construcción de colectores de purga para cualquier diámetro de caño. Muy fácil de almacenar, no tóxico y amigable con el medio ambiente, el Papel Soluble en Agua de Aquasol es ideal para las industrias nucleares, petroquímicas y de bebidas y alimentos



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



Barrera de Gas de Purga de Baja Permeabilidad al Aire

- Forma una excelente barrera reteniendo el gas noble
- Simple y rápido de construir y se puede personalizar para daptarlo a diversos espesores de pared y tamaños de tubería
- Ahorra dinero en consumo de gas pues el papel puede colocarse bien cerca de la zona de soldadura usándose así menos gas inerte para desplazar el oxígeno dentro de la cámara de purga
- Se fija con facilidad a la pared interior del caño por medio de la Cinta Soluble en Agua de Aquasol, creando un sello estanco

Biodegradable y Seguro

- Hecho de carboximetilcelulosa y pulpa de madera
- Aprobado por EPA y EC
- 100% biodegradable
- Seguro y opción aceptada por las industrias nuclear, petroquímica y de alimentos y bebidas

Fácil Extracción

- Se disuelve fácil y rápidamente durante la hidropueba de vapor o agua
- No deja residuos en la cañería



Práctico

- Compacto para un almacenamiento práctico en planta, depósito o estante de tienda
- Disponible en una gran gama de tamaños, calidades y formas, adaptándose así a cualquier diámetro de caño



CÓMO FUNCIONA



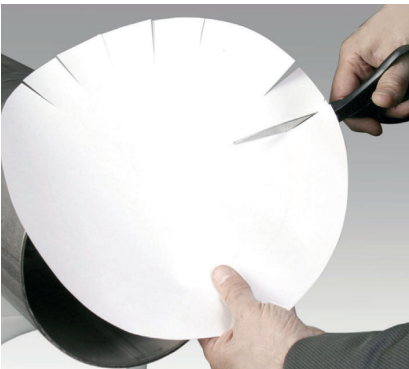
Calcar e Imprimir

Calque el diámetro interior del caño presionando el papel sobre el borde del caño creando una impresión y luego dóblelo formando un ángulo de 90°.



Cortar

Corte un círculo alrededor de la impresión, aproximadamente 1,3 veces más grande que el diámetro del caño.



Ranurar

Ranure segmentos de aproximadamente 1" a 2" perpendiculares a la impresión sobre el papel haciendo la primera ranura en la posición horaria de las 12, luego en la posición horaria de las 3 en punto, de las 6 en punto y así sucesivamente.



Colocar Dentro del Caño y Encintar

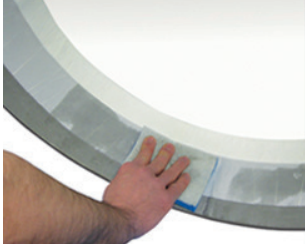
Corte pedazos de Cinta Soluble en Agua de Aquasol®. Posicione el colector ranurado dentro del caño. Fije todo el borde de la pared interior del caño con los pedazos de cinta.



ACTIVAR LA CINTA SOLUBLE EN AGUA

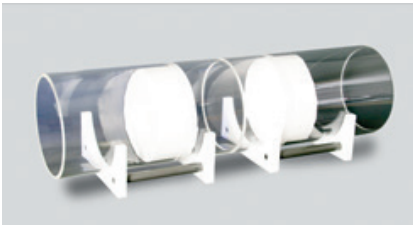
Humedecer Esponja

Moje con agua una esponja común y escurra el exceso de agua hasta que la esponja esté húmeda.



Untar Ligeramente

Unte ligeramente la esponja sobre la parte del colector donde está la cinta soluble en agua. La esponja humedecida reactivará el adhesivo para garantizar una baja permeabilidad al aire.



Repetir

Repita el proceso del lado opuesto del caño para definir la cámara de purga.



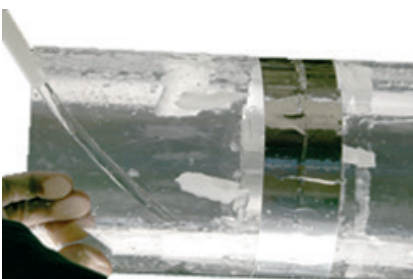
Introducir Gas

Inserte la aguja de gas de purga en la separación de la raíz e introduzca gas noble, verificando la conexión con la línea de gas.



Soldar

Lleve a cabo el proceso de soldadura.



Disolver

Disuelva el Papel y la Cinta Solubles en Agua de Aquasol introduciendo agua como se muestra en la simulación de la hidropueba (línea de lavado) de la izquierda.

TIPOS Y TAMAÑOS

Proximidad Recomendada con la Junta de Soldadura

DIÁMETRO DEL CAÑO		DISTANCIA RECOMENDADA	
SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO	ENGLISH	METRIC
2" – 8"	51 – 203 mm	6"	152 mm
10" – 22"	254 – 559 mm	8"	203 mm
24" – 36"	610 – 914 mm	12"	305 mm

Especificaciones

ARTÍCULO N°	ESPESOR	DIMENSIONES		TIPO	PAQUETE DE CAJAS
		SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO		
ASW-35/S-11RW	.0035"	8 1/2" x 11"	22 cm x 28 cm	Hoja	500 hojas/resma
ASW-35/S-14R	.0035"	8 1/2" x 14"	216 mm x 355 mm	Hoja	500 hojas/resma
ASW-35/S-22R	.0035"	17" x 22"	431 mm x 559 mm	Hoja	500 hojas/resma
ASW-60/S-22R	.0070"	15 1/2" x 22"	52 cm x 56 cm	Hoja	250 hojas/resma
ASW-35/R-9	.0035"	9" x 165'	23 cm x 50 m	Rollo	4 rollos/caja
ASW-35/R-15	.0035"	15 1/2" x 165'	39 cm x 50 m	Rollo	4 rollos/caja
ASW-40C/R20.5	.0050"	20 1/2" x 165'	52 cm x 50 m	Rollo	4 rollos/caja
ASW-60/R-15	.0070"	15 1/2" x 165'	39 cm x 50 m	Rollo	4 rollos/caja
ASW-60/R-31	.0070"	31" x 165'	79 cm x 50 m	Rollo	4 rollos/caja
ASWT-1	N/A	1" x 300'	2.5 cm x 92 m	Rollo	24 rollos/caja
ASWT-2	N/A	2" x 300'	5 cm x 92 m	Rollo	12 rollos/caja

Cómo Seleccionar la Calidad Correcta

ASW-35	Se usa para caños con un diámetro interior de 4" o menos
ASW-40C	Se usa para una mayor retención de gas
ASW-60	Se usa para caños con un diámetro interior de 4" o más
ASWT	Se usa de forma adicional al papel soluble en agua para caños con un diámetro superior a 2"

EZ Purge®

COLECTOR DE PURGA PREFORMADO,
AUTOADHESIVO Y SOLUBLE EN AGUA

Patentes emitidas y en trámite en EE.UU. y el exterior

REVOLUCIONANDO
LA PURGA TIG



FABRICADO EN EE.UU



FEATURING

ZAP

TECHNOLOGY
Zero Air Permeability for
Maximum Gas Retention

EPA APPROVED

CE APPROVED

DESCRIPCIÓN

El EZ Purge®, práctico y patentado, es un colector de purga preformado, autoadhesivo y soluble en agua que permite a los soldadores ahorrar tiempo en la preparación de la soldadura, así como mejorar la puntualidad general en la ejecución del proyecto. EZ Purge tiene paredes laterales cónicas que se amoldan a una variedad de espesores de pared de tubería, y su diseño plano permite una distribución equitativa de los gases en el cuerpo del colector..

Especialmente diseñado, EZ Purge viene equipado con la tecnología ZAP™ (Permeabilidad Cero al Aire), aprobada por la EPA, que maximiza la retención de gas y reduce los gastos en concepto de gas. Este colector de purga soluble en agua está conformado por Papel Soluble en Agua Aquasol® y es 100% biodegradable e inocuo para el medio ambiente. EZ Purge tiene una composición que se disuelve rápidamente sin dejar residuos en la tubería.

EZ Purge ahorra horas de mano de obra valiosas en la construcción del colector y es fácil de usar. El operador simplemente desprende, inserta y presiona el colector de purga en su lugar. Ningún otro producto que haya hoy en el mercado puede ofrecer una solución tan confiable, eficiente e inocua para el medio ambiente a la medida de sus necesidades de purga de tuberías.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



Diseño Especialmente Elaborado y Patentado

- La tecnología ZAP™ (Permeabilidad Cero al Aire) maximiza la retención de gas
- Su diseño plano permite una distribución equitativa de los gases en el cuerpo del colector
- Paredes laterales cónicas que se amoldan a diferentes espesores de pared de tubería
- Porción generosa de cinta soluble en agua preinstalada en secciones para una alineación precisa

Económico

- Ahorra valiosas horas de mano de obra en construir el colector
 - Reunir suministros
 - Medir
 - Fabricar
 - Acondicionar
- Mejora la puntualidad en la ejecución del proyecto
- Ahorra en consumo de gas
- Ahorra en compras de inventario

- Fabricado en Papel Soluble en Agua Aquasol® (carboximetil celulosa de sodio y pulpa de madera)
- Se lo combina con otros compuestos poliméricos solubles en agua para una mayor resistencia
- 100% biodegradable y ambientalmente inocuo
- Se disuelve rápidamente sin dejar residuos en la tubería



CÓMO FUNCIONA

Proximidad Recomendada con la Junta de Soldadura

* o distancia recomendada por el Ingeniero de Proyectos

TAMAÑO DEL CAÑO		DISTANCIA RECOMENDADA	
SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO
2" – 8"	51 – 203 mm	6"	152 mm
10" – 22"	254 – 559 mm	8"	203 mm
24" – 36"	610 – 914 mm	12"	305 mm
40"+	1 m+	24"	610 mm

Antes de comenzar el proceso de purgado, limpie las paredes interiores del tubo



1

Desprender

Desprenda el recubrimiento de la circunferencia exterior del colector para exponer totalmente el adhesivo



2

Insertar

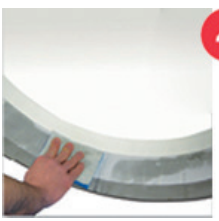
Alinee los bordes del adhesivo con la pared interior del tubo e inserte el colector en la ubicación deseada dentro del tubo. En la tabla siguiente se indica la distancia recomendada desde la separación de la raíz para colocar los colectores.



3

Presionar

Presione completamente el adhesivo sobre la circunferencia del colector a lo largo del interior de la pared del tubo para crear un sello parejo.



4

Activar

Moje con agua una esponja común, escurra el exceso de agua de manera que quede húmeda. Unte ligeramente la esponja sobre la parte del colector donde está la Cinta Soluble en Agua Aquasol. La esponja humedecida reactivará el adhesivo garantizando permeabilidad cero al aire.

Para tamaños superiores a 56" (1422 mm), solicite instrucciones.

Resolución de Problemas

Reposicionamiento



La superficie del colector debe extenderse en línea recta desde la pared del tubo. Si el colector está torcido dentro del tubo, se lo puede reposicionar con facilidad. Para ajustar la posición sin dañar el colector, retire la parte de cinta del colector de la pared lateral del tubo con cuidado. Mueva el colector hasta la posición deseada y aplique más Cinta Soluble en Agua Aquasol para reforzar, si fuera necesario..



Ajuste para Crear Bolsillos de Aire con Buen Calce

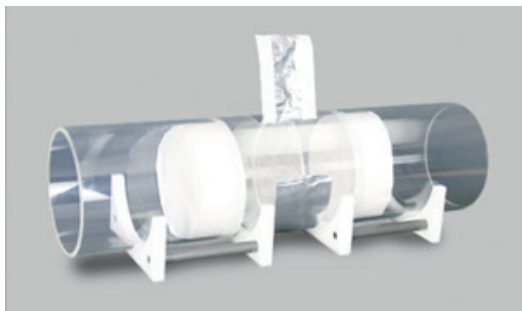
Los bordes del EZ Purge deben estar totalmente adheridos a la pared interior del tubo. Si hubiera bolsillos de aire o arrugas visibles, se debe ajustar el sellado para tener los mejores resultados.

Para maximizar el sellado del colector, haga una hendidura en el adhesivo del colector por donde entra aire a la cámara de purga.

Luego, simplemente superponga los extremos cortados para crear el sellado deseado. Repita las veces que sea necesario para mejorar el sellado.

Al igual que con un colector rasgado, simplemente cubra el lugar 'arrugado' con Cinta Soluble al Agua Aquasol levemente humedecida.

Para tamaños superiores a 56" (1422 mm), solicite instrucciones



TIPOS Y TAMAÑOS

EZ Purge No Adhesivo* ** ***

ARTÍCULO N°	DIÁMETRO DEL CAÑO		PAQUETE DE CAJAS
	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	
EZP-.50	1/2"	13 mm	1000
EZP-.75	3/4"	19 mm	1000
EZP-1.0	1"	25 mm	1000
EZP-1.25	1 1/4"	32 mm	1000
EZP-1.50	1 1/2"	38 mm	1000
EZP-2.0	2"	51 mm	1000
EZP-2.5	2 1/2"	63 mm	1000
EZP-3.0	3"	76 mm	1000

* Pedido del cliente

**Sólo se vende en caja completa

*** No incluye adhesivo


Colector de Purga Preformado, Autoadhesivo y Soluble en Agua

EZ Purge® * **

ARTÍCULO N°	DIÁMETRO DEL CAÑO		PAQUETE DE CAJAS*
	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	
EZP-2	2"	51 mm	192
EZP-2.5**	2 1/2"	63 mm	192
EZP-3	3"	76 mm	192
EZP-4	4"	102 mm	48
EZP-5	5"	127 mm	48
EZP-6	6"	152 mm	48
EZP-8	8"	203 mm	48
EZP-10	10"	254 mm	48
EZP-12	12"	305 mm	48
EZP-14	14"	356 mm	24
EZP-16	16"	406 mm	24
EZP-18	18"	457 mm	24
EZP-20	20"	508 mm	24
EZP-22	22"	559 mm	24
EZP-24	24"	610 mm	24
EZP-26	26"	660 mm	24
EZP-28	28"	711 mm	24
EZP-30	30"	762 mm	24
EZP-32	32"	813 mm	24
EZP-36	36"	914 mm	24
EZP-40	40"	1016 mm	10
EZP-42	42"	1067 mm	10
EZP-44	44"	1118 mm	10
EZP-48	48"	1219 mm	10
EZP-52	52"	1321 mm	10
EZP-56	56"	1422 mm	10
EZP-60	60"	1524 mm	10
EZP-64	64"	1626 mm	10
EZP-72	72"	1829 mm	10
EZP-84	84"	2134 mm	10

*Se vende en caja completa o media caja

**Tamaños personalizados disponibles a pedido

 MADE IN THE USA

PRO OX[®]-100 Kit

PROGRAMMABLE DIGITAL OXYGEN MONITOR

STATE-OF-THE-ART
TECHNOLOGY FOR
PRECISE OXYGEN
MONITORING



KIT CONTENTS

- PRO OX[®]-100 Monitor and Sensor
- Polycarbonate Carrying Case
- Neoprene Extension Tubing (5 ft. or 1.5 m) with Quick Connect Fittings
- Stainless Steel Probe
 - » Slender 0.08" (2 mm) Diameter
- Rechargeable Battery & Charger
- USB Cable
- Support Stand
- Phillips Head Screwdriver
- Quick Instruction Card

100 PPM

 APPROVED

Aquasol
CORPORATION

aquasolwelding.com

Digital Monitor de purga de oxígeno | PRO OX-100

Descripción

[Return to Top](#)

[Request a Quote](#)

El monitor de oxígeno digital portátil programable Pro OX-100 de Aquasol está diseñado para dar a los operadores las lecturas de niveles de oxígeno más precisas posible.

Internacionalmente reconocido por sus prestaciones de avanzada y bajo costo, este monitor de soldadura autógena autocalibrante con una bomba interna mide con exactitud una resolución de hasta 0,01% (100 ppm) y es ideal para aplicaciones de purgado y otras aplicaciones de soldadura.

Es un gran orgullo fabricar el Pro OX-100, aprobado por la CE, en la Fábrica Certificada por ISO de Aquasol en los EE.UU.

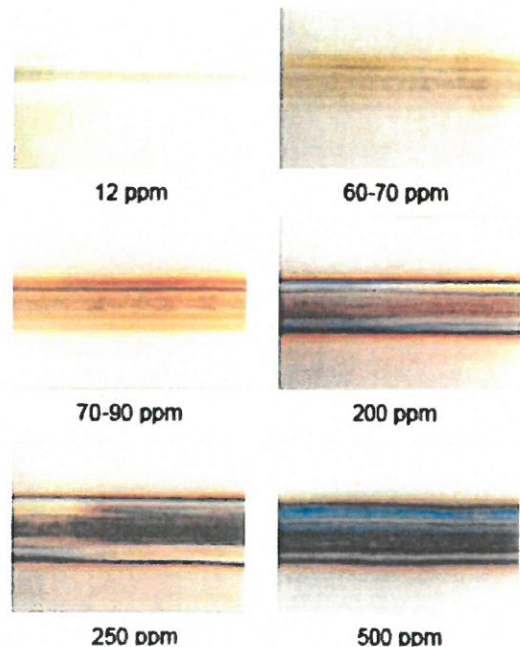
El Pro OX-100 viene equipado con muchas prestaciones de avanzada como sus recursos de registro de datos que permiten a los operadores crear registros permanentes de datos en tiempo real (a intervalos de 15 segundos) y exportar hasta 50 puntos de datos a formato Microsoft® Excel y formato simple de texto.

El Pro OX-100 también ofrece una función multilingüe programable e incorporada con instrucciones en pantalla que están disponibles en inglés, español, alemán y portugués. Con diferentes especificaciones y compatibilidades de voltaje y frecuencia, el Pro OX-100 es el monitor de soldaduras autógenas más universal que existe en el mercado global hoy..

Características y Beneficios

[Return to Top](#)

[Request a Quote](#)





Recursos de Registro de Datos

Download Driver Software by completing [this form](#).

Registros de Archivo con Información en Software

- Crea registros permanentes de datos de oxígeno en tiempo real (a intervalos de 15 segundos en modo continuo o según se necesite en modo puntual)



Software de Conversión Fácil de Usar

- Captura y exporta 50 puntos de datos en unos pocos clics a formato Microsoft® Excel y format simple de texto

Descarga de Datos Rápida y Cómoda

- El PRO OX-100 descarga los datos en una PC vía una cómoda interfaz de USB a alta velocidad, asegurando la integridad de los datos



PUNTUAL:

- Use este modo si el proceso de purgado requiere más de 20 minutos para ahorrar batería y tiempo
- Use este modo para aplicaciones de soldadura simultánea



CONTINUO:

- Use este modo cuando se requieran registros permanentes (además de registro de datos)
- Use este modo cuando las PPM estén cerca del nivel requerido

Autocalibrante y Certificado

- Se calibra usando aire ambiente. No necesita ningún gas especial de calibración.
- El Monitor de Oxígeno PRO OX-100 viene calibrado y certificado de fábrica, y acompañado de un certificado de autenticación firmado.

- Cumple con los requerimientos especificados por el Instituto Nacional de Normas y Tecnología (NIST).

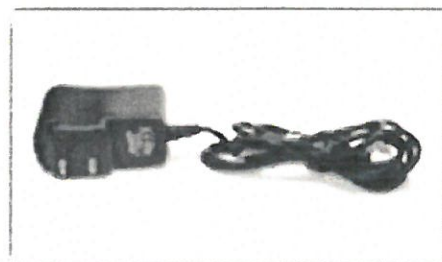
Alarma Audiovisual

- Elimina las conjeturas ya que la alarma audiovisual puede programarse en el valor deseado de PPM de O₂
- La unidad producirá un pitido intermitente al mismo tiempo que parpadeará una luz verde
- El operador es alertado y puede continuar evacuando oxígeno, reprogramar la alarma o comenzar a soldar



Batería de 9V Recargable y Cargador Diseñados para Voltaje Universal

- Compatible con diferentes especificaciones de voltaje y frecuencia de todo el mundo
- Puede funcionar en configuraciones 100VCA/60Hz, 120VCA/60Hz y 220VCA/50Hz
- La batería recargable es la solución amigable con el medio ambiente
- Puede usarse y usarse, ahorrando en compras
- Se la puede sustituir con cualquier batería de 9 V no recargable
- El cargador también sirve como fuente de alimentación independiente cuando fuera a funcionar más de una hora



Denominación CE

- El PRO OX-100 cumple con las Directivas de CE

Idiomas

Programable en cuatro idiomas populares para satisfacer las necesidades de clientes internacionales

- Inglés
- Alemán
- Portugués
- Español



Cómo Funciona PRO OX-100

[Return to Top](#)

[Request a Quote](#)

Para Instalar la Tubería de Extensión de Neoprene:

1. Adose la tubería de extensión de neoprene con accesorio hembra al accesorio "macho" de Conexión Rápida que está arriba a la derecha de la unidad
2. Tire suavemente para corroborar que la conexión sea firme
3. Inserte la sonda de acero inoxidable en el extremo del tubo de neoprene que no tiene accesorio
4. Antes de tomar una medición de oxígeno, asegúrese de que ambas conexiones estén firmes

Para Fijar Idioma:

1. Presione y sostenga el botón "MENÚ"
2. Luego presione el botón de flecha "DERECHA" hasta que aparezca en la pantalla
3. Presione el botón "ENTRAR" para seleccionar "CONFIGURACIÓN IDIOMA"
4. Elija el idioma (alemán, español, portugués, inglés) que prefiera
5. Presione el botón "ENTRAR" para Guardar y Salir
6. Presione el botón "MENÚ" para volver a la pantalla principal

Para Fijar Fecha y Hora:

1. Presione el botón "MENÚ" para que aparezca en pantalla el menú "CONFIGURACIÓN"
2. Seleccione la opción "FIJAR FECHA/HORA" presionando "ENTRAR"
3. Use los botones de flecha "DERECHA" à e "IZQUIERDA" ß para aumentar o disminuir el valor de "HORA", "MINUTO", "SEGUNDO", "MES", y



"AÑO", y use el botón "ENTRAR" para guardar los valores seleccionados

Para Fijar la Alarma en ENCENDIDO/APAGADO:

1. Presione el botón "MENÚ" y use el botón de flecha "DERECHA" à hasta que aparezca "CONFIGURACIÓN:FIJAR ALARMA"
2. Presione el botón "ENTRAR" para seleccionar "CONFIGURACIÓN ALARMA"
3. Use los botones de flecha "DERECHA" à e "IZQUIERDA" ß para aumentar o disminuir el valor de "ALARMA"
4. Cuando la Alarma está desactivada (configuración de fábrica), use los botones de flecha "DERECHA" e "IZQUIERDA" ß para que aparezca el valor PPM
5. Si intenta disminuir el valor por debajo de 100 PPM, presionando el botón de flecha "IZQUIERDA", la alarma se desactivará
6. Presione "Entrar" para guardar las configuraciones y salir

Para ver el Registro:

1. Presione el botón "MENÚ" y use el botón de flecha "DERECHA" à hasta que aparezca "CONFIGURACIÓN:VER REGISTRO"
2. Presione el botón "ENTRAR" para seleccionar el visualizador "REGISTRO"
3. Use los botones de flecha "DERECHA" à e "IZQUIERDA" ß para navegar por el registro. La pantalla mostrará un total de hasta 500 puntos de datos
4. Presione "Entrar" para guardar las configuraciones y salir

Para Borrar el Registro:

1. Presione el botón "MENÚ" y use el botón de flecha "DERECHA" à hasta que aparezca "CONFIGURACIÓN:BORRAR REGISTRO"
2. Presione el botón "ENTRAR" para comenzar a borrar todos los puntos de datos del registro
3. Cuando en la pantalla aparezca "HECHO", todos los puntos de datos habrán sido borrados del registro
4. Presione "Entrar" para guardar las configuraciones y salir

Cómo Calibrar el PRO OX-100:

1. Cuando la unidad PRO OX-100 está en la pantalla principal, el operador puede presionar el botón "AUTO CAL" para comenzar la calibración
2. La unidad automáticamente comenzará a tomar muestras del aire ambiente y a calibrarse
3. Al finalizar la calibración, en la unidad aparecerá "CALIBRACIÓN HECHA" e inmediatamente volverá a la pantalla principal
4. La unidad está lista para usarse ahora

Modo de Lectura Puntual:

1. Cuando la unidad PRO OX-100 está en la pantalla principal, presione el botón "PUNTUAL" y la unidad comenzará a funcionar
2. Al finalizar la lectura puntual, en la PRO OX-100 aparecerá el valor porcentual de oxígeno
3. Presione el botón de flecha "IZQUIERDA" ß para volver a la pantalla principal

Modo de Lectura Continuo:

1. Cuando la unidad PRO OX-100 está en la pantalla principal, presione el botón "CONT"
2. Durante la operación, la unidad actualizará constantemente el último nivel de oxígeno
3. Para salir del modo continuo, presione el botón "CONT" después de que en la pantalla aparezca una lectura

NOTA: La Alarma Audiovisual viene Configurada de Fábrica en "Alarma Desactivada"

Tipos y Tamaños

[Return to Top](#)

[Request a Quote](#)

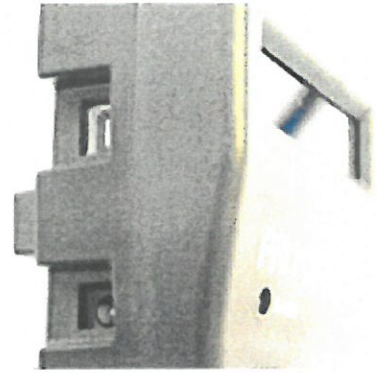
Monitor de Oxígeno Digital Programable

ARTÍCULO N°	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		PESO	
		SIST. INGLÉS (pulg.)	SIST. MÉTRICO (mm)	SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO
KIT P-OX	Monitor de Oxígeno PRO OX-100 y Kit de Accesorios	11 x 9 x 4	279 x 227 x 102	4.00 lb	182 g
KIT P-OX Euro	Monitor de Oxígeno PRO OX-100 y Kit de Accesorios con Cargador Europeo	11 x 9 x 4	279 x 227 x 102	4.00 lb	182 g
Sensor P-OX	Sensor de Oxígeno PRO OX-100	1 x 1	21 x 20	0.03 lb	16 g
Bat P-OX	Batería NiMH 9 V PRO OX-100	2 x 1 x 1	48 x 26 x 17	0.12 lb	54 g
Cargador P-OX/EE.UU	Cargador de Batería NiMH 12 V PRO OX-100 con Enchufe Tipo EE.UU.	3 x 2 x 1	8 x 60 x 25	0.10 lb	59 g
Cargador P-OX/UE	Cargador de Batería NiMH 12 V PRO OX-100 con Enchufe Tipo Europeo	3 x 2 x 1	8 x 60 x 25	0.10 lb	59 g
USB P-OX	Cable USB PRO OX-100 (72 o 1.8 m) "	4 x 4 x 1	102 x 102 x 25	0.11 lb	50 g

[Return to Top](#)

- [Data Logging Software](#)
- [Calibration and Maintenance Intervals](#)

- Periodic Calibration Interval
- Calibration Certificate Included
- Power Supply/Charger
- Operating Oxygen Monitor Less Than 2 Hours
- Operating Oxygen Monitor More Than 2 Hours
- Operating Temperature
- Sensor Lifetime
- Replacement Sensor
- Pump Does Not Start
- Screen Does Not Turn On
- Strange Symbols on Screen
- Damaged Keypad
- Test Alarm
- Unable to Set Alarm
- Alarm Does Not Sound/Flash
- Alarm Light Does Not Blink
- FAQ Calibration ERR



Cinta EZ Zone®

CINTA DE RETENCIÓN DE GAS DE PURGA

Patentes en trámite en EE.UU. y el exterior

PARA UNA SOLDADURA
LIMPIA LIBRE DE
CONTAMINANTES

 FABRICADO EN EE.UU



DESCRIPCIÓN

La Cinta EZ Zone® ofrece, con innovación, la solución perfecta para prevenir la contaminación de la soldadura al sellar la separación de la raíz entre caños para retener el gas argón. Los bordes del lado externo de la cinta de soldar se componen de dos tiras adhesivas de aluminio, con una "Zona" central libre de adhesivo.

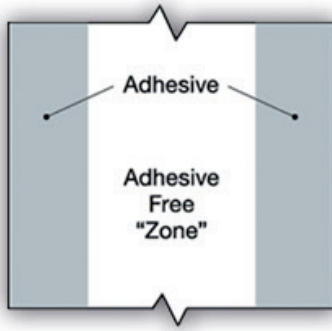
El particular diseño de la cinta de soldar de aluminio permite que los bordes se adhieran alrededor de la separación de la raíz en caños de aluminio y acero inoxidable, colocándose la "zona" libre de adhesivo sobre la separación de la raíz. La parte adhesiva de la Cinta EZ Zone nunca entra en contacto con el caño mientras se lo está soldando, creando una soldadura limpia y libre de contaminantes. Sin halógenos ni clorofluorocarbonos

La película metálica de 3 mil (75 micrones) de EZ Zone puede amoldarse a cualquier superficie irregular y es capaz de soportar temperaturas de hasta 500°F (260°C).

La Cinta EZ Zone permite al soldador prevenir efectivamente la contaminación en la junta de la soldadura y aumentar el número de soldaduras puras terminadas. Es por esa razón que se ha convertido en el patrón ideal en centrales nucleares, plantas químicas y la industria aeroespacial.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



Soldadura Libre de Contaminantes

- La Cinta EZ Zone elimina la preocupación de que el adhesivo contamine el área de la soldadura cuando se está sellando la separación de la raíz entre caños
- Debido a que sobre la soldadura se coloca solamente la "zona" sin adhesivo, éste nunca entra en contacto con el caño mientras se lo está soldando, creando una soldadura limpia sin contaminantes
- La "zona" hace las veces de guía de centrado elevando la probabilidad de una correcta colocación de la cinta y asegurando que no habrá contaminación con el adhesivo
- Reduce el tiempo de limpieza del caño y evita costosas radiografías



Flexible y Termorresistente

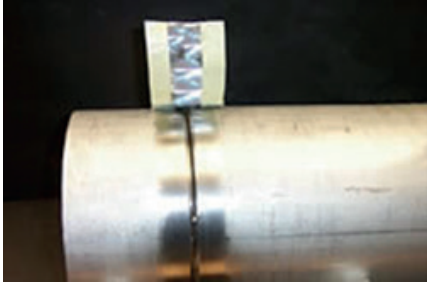
- La cinta de aluminio maleable se amolda fácilmente a una cantidad de formas complejas y superficies irregulares incluso a caños de aluminio y acero inoxidable
- El autoadhesivo facilita la aplicación
- La parte adhesiva de la cinta de aluminio soporta temperaturas de hasta 500°F (260°C)

Componentes Seguros y de Alta Calidad

- La Cinta EZ Zone no tiene fluoruro, cloruro, bromuro ni otros halógenos
- Sin contenido de halógenos ni clorofluorocarbonos, lo que adquiere cada vez más importancia en el contexto altamente regulado en seguridad que prevalece hoy

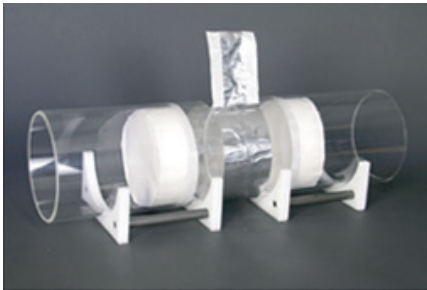


CÓMO FUNCIONA



Limpiar

- Limpie el área de la soldadura eliminando todos los contaminantes



Alinear

- Alinee la sección no adhesiva de la Cinta EZ Zone sobre la separación de la raíz
- Las secciones adhesivas de la Cinta EZ Zone deben estar firmes, una en cada uno de los caños a unir



Introducir Gas

- Inserte la aguja de gas de purga en la separación de la raíz verificando la conexión con la línea de gas
- Introduzca gas noble, evacuando oxígeno
- Comience a soldar cuando alcance las PPM deseadas

TIPOS Y TAMAÑOS

EZ Zone Cinta de Retención de Gas de Purga

PRODUCTO	ARTÍCULO N°	DESCRIPCIÓN	ANCHO		ADHESIVE FREE ZONE WIDTH		LARGO	
			SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS
	EZ-ZT 2.5	EZ Zone Tape	2.5"	64 mm	1"	25 mm	75'	23 m
	EZ-ZT 4.0	EZ Zone Tape	4.0"	102 mm	2"	51 mm	75'	23 m

Fiback®

CINTA DE FIBRA DE VIDRIO
DE SOSTÉN DE SOLDADURA

ELIMINA
CONTRAPURGA

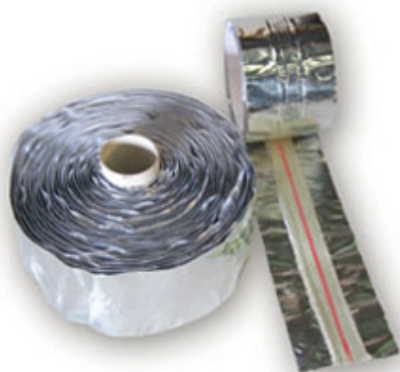
 FABRICADO EN EE.UU



TERMORRESISTENTE

DESCRIPCIÓN

La Cinta Sostén de Soldadura de Fibra de Vidrio Fiback® es un innovador sustituto de los métodos tradicionales de contrapurga que brinda protección al reverso del entorno de soldadura y asegura un acabado de alta calidad. Fiback es flexible, termorresistente y no tiene halógenos ni fluorocarbonos, siendo así una solución completa para soldaduras de placas, chapas y caños. Esta cinta para soldadura se compone de dos áreas adhesivas en sus bordes externos con una tira central de fibra de vidrio, con una resistencia a temperaturas de hasta 1.022°F (550°C) y aplicaciones de hasta 600 amperes.



Adecuada para procesos de soldadura por arco con electrodo metálico (SMAW), por arco con electrodo de tungsteno bajo atmósfera de gas inerte (TIG), y por arco con electrodo metálico bajo atmósfera de gas inerte (MIG), Fiback puede amoldarse a formas diversas siendo una excelente opción para soluciones más rígidas que desarrollan puntos de tensión entre las piezas y son proclives a fisurarse y romperse con el tiempo.

Fiback reduce el tiempo de preparación, limpieza y soldadura, elimina la necesidad del esmerilado y cincelado posterior a la soldadura, y mejora la eficiencia del trabajo reduciendo los costos al mismo tiempo.

Fiback 200 AMP

- Trabajos livianos

- Adecuada para materiales más delgados como el aluminio, acero al carbono, aceros cromados, hierro fundido, aleaciones de níquel y cobalto, cuproníquel y muchos más

- Suele usarse en talleres de fabricación general y para recipientes a presión de fábricas y componentes de aeronaves



Fiback 600 AMP

- Trabajos pesados

- Habitualmente usada para metales más densos, como el acero inoxidable, acero inoxidable dúplex y otros metales dependiendo del espesor

- Suele usarse para proyectos dentro de la industria de fabricación de barcos comerciales y militares

- Para obtener resultados más exactos, se la puede usar con equipos automatizados



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



Flexible

- Adecuada para aceros inoxidables, al carbono, dúplex y cromados y también para otros metales
- Cinta de fibra de vidrio tejida y aluminio maleable que se amolda fácilmente a una serie de formas complejas y superficies desparejas
- Moldeando la cinta en una forma convexa se crea una acumulación sostén de soldadura y un cordón de soldadura libre de oxígeno
- Con un espesor uniforme, Fiback crea un cordón continuo, ideal para aplicaciones extensas



Componentes Seguros y de Alta Calidad

- Sin contenido de halógenos ni clorofluorocarbonos, crea un entorno de trabajo seguro
- La formulación de fibra de vidrio carece de mercurio, antimonio, fluoruro, bromuro, fósforo, sulfuro y plomo
- Película de aluminio virgen revestida con adhesivo de base acrílica
- Fibra de vidrio no adulterada de tejido ajustado

Compatibilidad y Aplicaciones en Procesos

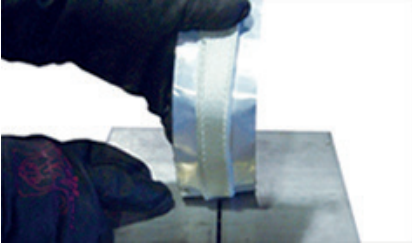
- Adecuada para procesos de soldadura SMAW, TIG y MIG
- Ideal para soldar chapa contra chapa, placa contra placa, recipientes a presión, caños y tanques de gran diámetro, costuras longitudinales y circunferenciales, y otras soldaduras en las que no resulta posible la contrapurga o que son muy costosas de lograr con gas. Perfectamente compatible con soldadoras orbitales



Aumenta la Eficiencia y el Ahorro

- Elimina la necesidad de una contrapurga, mejorando la productividad de la soldadura y reduciendo costos de mano de obra
- Ahorra en gas y también tiempo de inactividad, permitiendo al usuario sortear el paso de llenar con argón grandes estructuras como recipientes a presión y caños de gran diámetro
- Reduce significativamente el tiempo de limpieza posterior a la soldadura eliminando las tareas de cincelado y esmerilado

CÓMO FUNCIONA



Alinear

Centre la tira de fibra de vidrio sobre el lado posterior de la separación de la raíz.



Posicionar

Posicione la tira de fibra de vidrio en una forma convexa lejos del lado posterior del área de soldadura para contener el gas de purga de la punta del soplete pero evite consumir el material.



Presionar

Presione las secciones adhesivas de la cinta en los lados de la separación de la raíz contra el metal base, siempre centrando la tira de fibra de vidrio. Recuerde desprender el recubrimiento de la cinta de aluminio mientras avanza por la junta de la soldadura. Este procedimiento asegura que el adhesivo de la cinta de aluminio esté libre de desechos y materias extrañas. Después de aplicar Fiback en todo el largo de los metales que están siendo soldados, vuelva a presionar los bordes externos del adhesivo para crear un sello estanco entre la cinta y el metal base.



Soldar

Comience a soldar la costura deseada.

TIPOS Y TAMAÑOS

Tipos y Tamaños de Fiback

ARTÍCULO N°	DESCRIPCIÓN	ANCHO	ANCHO DE LA TIRA CENTRAL DE FIBRA DE VIDRIO	LARGO
AFBT-2.5-200	Fiback® Cinta Sostén de Soldadura 200 AMP	2.5" (64 mm)	1.125" (28.5 mm)	82' (25 m)
AFBT-4.0-200	Fiback® Cinta Sostén de Soldadura 200 AMP	4.0" (102 mm)	1.5" (38 mm)	82' (25 m)
AFBT-2.5	Fiback® Cinta Sostén de Soldadura 600 AMP	2.5" (64 mm)	1.125" (28.5 mm)	41' (12.5 m)
AFBT-4.0	Fiback® Cinta Sostén de Soldadura 600 AMP	4.0" (102 mm)	1.5" (38 mm)	41' (12.5 m)

Termorresistencia

Adhesivo	500°F	260°C
Película de Aluminio	1100°F	593°C
Tira de Fibra de Vidrio	1022°F	550°C

EZ Tape®

CINTA DE ALUMINIO TOTALMENTE REVESTIDA

LA SOLUCIÓN TODO
PROPÓSITO

 FABRICADO EN EE.UU



DESCRIPCIÓN

EZ Tape® es una tradicional cinta de aluminio totalmente revestida que puede usarse para sellar separaciones de la raíz controlando la descarga de gas durante la purga y para sellar extremos de cañería de transporte.

EZ Tape tiene muchos otros usos convencionales en campo tales como el sellado de ductos de calefacción, aire acondicionado y refrigeración, y funciona como una excelente barrera de vapor. La blanda película metálica se amolda fácilmente a una variedad de superficies irregulares.

El adhesivo revestido en aluminio es capaz de soportar temperaturas de hasta 500°F (260°C) y es igualmente adaptable a usos en climas fríos con una temperatura mínima de aplicación de apenas 10°F (-12,5°C). Al no contener halógenos ni clorofluorocarbonos, EZ Tape propicia un entorno de trabajo más seguro.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Totalmente Revestida y Versátil

- EZ Tape puede actuar como cinta de retención de gas de purga, sellar extremos de cañería de transporte o hacer de barrera de vapor en aplicaciones de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC).



- Esta Solución Todo-Propósito puede usarse en numerosas industrias como la automotriz, aeroespacial, química, petroquímica, petróleo, gas, HVAC, aparatos electrodomésticos, militar, gobierno, defensa, naval, acabado de metales, electrónica, construcción y muchos otros ámbitos industriales

Se amolda a una Serie de Superficies

- La adaptabilidad de la EZ Tape permite a la película de aluminio adherirse y amoldarse a superficies irregulares como caños de aluminio y acero inoxidable

- El autoadhesivo facilita la aplicación

Termorresistente

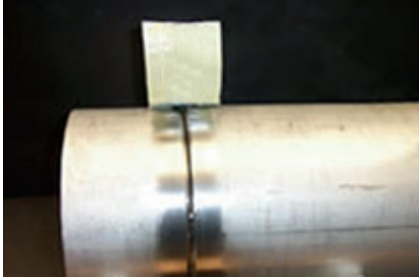
- Soporta temperaturas de hasta 500°F (260°C) Adhesivo de aluminio

Componentes Seguros

- EZ Tape no contiene halógenos ni fluorocarbonos, y por lo tanto crea un entorno de trabajo seguro

Fully Coated
with Adhesive

CÓMO FUNCIONA



Contención del Gas de Purga

- Centre la EZ Tape sobre la separación de la raíz alrededor de la circunferencia del caño



- Inserte la aguja de gas de purga en la separación de la raíz. Verifique la conexión con la línea de gas.

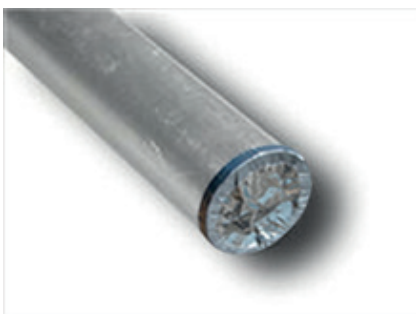
- Introduzca gas noble y comience a soldar



Usos Convencionales

HVAC

- Coloque la EZ Tape alrededor de la circunferencia del año o superficie para que actúe como barrera de vapor





Transporte

- Coloque la EZ Tape sobre la abertura del caño en tramos para crear un "techo" durante el transporte

TIPOS Y TAMAÑOS

EZ Tape – Cinta de Aluminio Totalmente Revestida

PRODUCTO	ARTÍCULO N°	ANCHO		LARGO		
		DESCRIPCIÓN	SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO
	EZ-T 1.0	Fully Coated Aluminum	1.0'	25 mm	75'	23 m
	EZ-T 2.0	EZ Tape® Totalmente Revestida	2.0'	51 mm	75'	23 m

Termorresistencia	Adhesivo	500°F	260°C
	Película de Aluminio	1100°F	593°C
Temperatura Mínima de Aplicación		10°F	-12.5°C

I-Purge[®]X

SISTEMA MODULAR DE VEJIGAS INFLABLES

Patentes emitidas y en trámite en EE.UU. y el exterior
Aprobado por CE

**EXPANDIBLE
Y EXTENSIBLE**



FABRICADO EN EE.UU



DESCRIPCIÓN

El I-Purge[®] X es el sistema modular de vejigas inflables más adaptable y tecnológicamente avanzado que existe hoy. El I-Purge X viene equipado con su revolucionaria Tecnología de Expansión de Vejigas (BET) que permite que una única unidad encaje en múltiples tamaños de caño. Las vejigas tienen la capacidad de expandirse y contraerse para adaptarse a cada especificación de cañería y están protegidas por una cubierta exterior resistente a las chispas que no se funde.

Con el complemento de un arnés termorresistente de gran largo, el I-Purge X es la solución de purgado de cañería más versátil y es ideal para talleres de fabricación y plantas de producción en las que se necesite el purgado. Fabricado en los EE.UU. con materiales de la más alta calidad, el I-Purge X es una solución duradera y reutilizable que es expansible, extensible y simplemente extraordinaria.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Veigas Expansibles Módulos A y B



Equipadas con la patentada Tecnología de Expansión de Veigas (BET) que permite que una sola unidad encaje en múltiples tamaños y espesores de pared de cañería

Diseñadas para expandirse y contraerse numerosas veces

Fabricadas en los EE.UU. con materiales de la más alta calidad

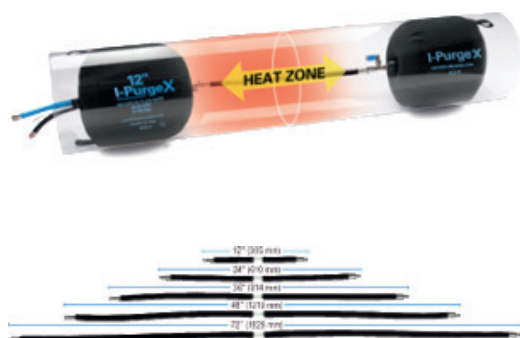
Las vejigas infladas crean un sello estanco e impermeable para diversas dimensiones de inflado en la pared del caño

Cubierta exterior durable resistente a las chispas que no se funde o derrite

Resistente bolsa inflable interior

Solución duradera y reutilizable para purgar múltiples caños del mismo diámetro

Arneses Largos Termorresistentes



La manguera interna y la manga protectora de fibra de vidrio resisten altas temperaturas

El arnés de puente flexible se desplaza fácilmente por los caños, incluyendo codos y tramos en T de más de 90°

La manguera resistente a las torceduras asegura el suministro continuo de gas

Se complementa con un indicador luminiscente para una alineación precisa en la separación de la raíz

Hay diversos largos de arneses disponibles adecuados para la zona afectada por el calor (HAZ) durante aplicaciones de precalentamiento y alto calor



Accesorios Intercambiables de Conexión Rápida

El botón pulsador permite encajar los módulos en cuestión de segundos

La tecnología de avanzada posibilita una mayor versatilidad y fácil montaje, permitiendo al usuario crear múltiples configuraciones

Fácil recambio y reemplazo de componentes para evitar tener que volver a comprar el costoso sistema completo, pues los repuestos y piezas dañadas pueden comprarse por separado

Comprobado mecanismo de traba resistente a la corrosión para una conexión segura



Válvula de Alivio Exclusiva

Las válvulas de alivio preconfiguradas en fábrica permiten velocidades precisas de flujo a la vez que minimizan el tiempo de configuración y reducen el consumo de gas

Facilitan el mantenimiento del sellado óptimo de la pared del caño

Previenen el riesgo de un sobre inflado

Válvula de alivio de bajo perfil disponible en los modelos de 2 -3"

Difusor de Gas Inerte



Tecnología con patente en trámite

Reduce la turbulencia dispersando gas inerte equitativamente en todas las direcciones dentro de la zona de la soldadura, mejorando la calidad y uniformidad de las soldaduras

Sistema de Tuberías Internas Tri-Flow (Mangueras Azul, Negra y Blanca)

Múltiples puertos de entrada/escape para un purgado más rápido y más eficiente de la soldadura

Conexiones Separadas:



Azul – Inflado de Vejigas La primera función es inflar las vejigas y luego inundar la zona de la soldadura con gas noble

Negra – Aumentar la distribución del gas dentro de la zona de la soldadura

Diseñada para agilizar el purgado, la manguera de purga (NEGRA) secundaria se usa para inundar la zona de la soldadura con gas inerte y evacuar el oxígeno a mayor velocidad, para entonces poder iniciar la soldadura

Blanca – Conexión de Escape

Conecte esta manguera a un Monitor de Oxígeno, como el Pro Ox-100 de Aquasol que obtiene lecturas de hasta 100 PPM (0,01%), para un monitoreo continuo o puntual del oxígeno en la zona de la soldadura



Argollas de Tiro

Para insertar o retirar la unidad I-Purge se puede conectar fuertes argollas de tiro a una soga o cadena

Antes de insertar or retirar la unidad es importante que las vejigas estén desinfladas

Para evitar que el arnés se combe durante la instalación y operación debe aplicarse una tensión moderada (aproximadamente 5 libras) sobre los cables de tiro

Bolsa de Guarda



Al finalizar la soldadura, las vejigas pueden desinflarse, extraerse, limpiarse y guardarse en la práctica bolsa que se suministra. Esta bolsa de guarda protege a las vejigas cuando no están en uso evitando que se acumule el polvo y la suciedad que son comunes en la mayoría de los entornos de trabajos industriales, prolongando su vida.

Reductor I-Purge X



A diferencia de otros modelos con accesorios permanentes, se puede crear fácilmente un reductor de caño ya sea inflando la unidad hasta dos dimensiones diferentes o simplemente conectando dos vejigas de diámetros diferentes aunque similares. Combine tamaños diferentes para crear configuraciones especiales de cañería.

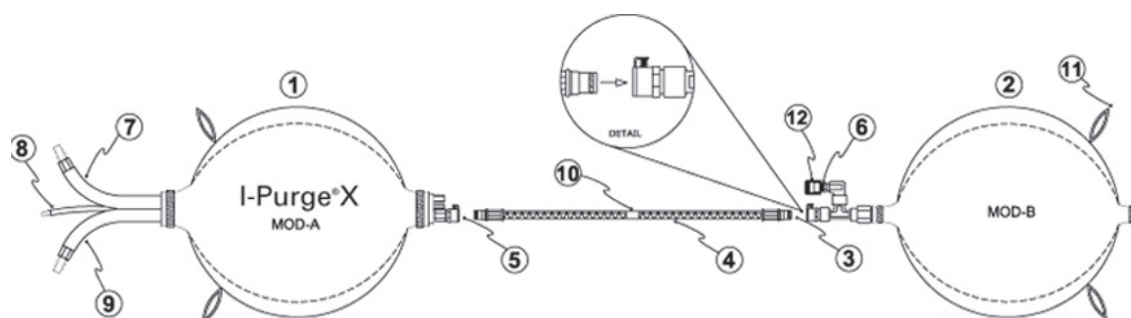
Obturador Inflable de Caño y Vejiga Simple de Purga I-Purge X Isolator



El I-Purge X Isolator está diseñado para funcionar como un tapón de caño para una gran variedad de aplicaciones, incluido el purgado de válvulas o tanques, y también para otras aplicaciones como el sellado de sistemas de cañería para su reparación, limpieza e inspección.

Construido en materiales resistentes diseñados para resistir las condiciones extremas de las industrias de la petroquímicas, servicios públicos y construcción.

CÓMO FUNCIONA



Sistema Modular I-Purge : Equipado con los Componentes Intercambiables Más Avanzados

- | | |
|--|---------------------------------------|
| 1. Módulo A | 7. Manguera de Purga Directa (Negra) |
| 2. Módulo B | 8. Conexión del Monitor de Escape |
| 3. Conexión Rápida con el Módulo B | 9. Manguera de Inflado y Purga (AZUL) |
| 4. Arnés de Puente Termorresistente de Fibra de Vidrio | 10. Indicador Luminiscente |
| 5. Conexión Rápida con el Módulo A | 11. Argollas de Tiro |
| 6. Válvula de Alivio | 12. Difusor de GasGas |

Guía Rápida de Instrucciones



1. Verifique que I-Purge X esté completamente ensamblado (esto es, que los módulos estén firmemente conectados al arnés).
2. Si fuera necesario, conecte soga, cadena o cable a las argollas de tiro en los extremos de los módulos de vejiga. Esto le permitirá insertar y extraer el sistema con facilidad.
3. Conecte las líneas de gas inerte a las mangueras AZUL y NEGRA
4. La manguera de gas AZUL se necesita para inflar las vejigas de purgado
5. La manguera de gas NEGRA es opcional y sirve para agilizar el proceso de purgado
6. Posicione la unidad de purga en el caño usando el indicador luminoso como guía para centrar el sistema en la separación de la raíz
7. Encienda la manguera de gas AZUL para inflar las vejigas y purgar la zona de la soldadura.
8. Siempre mantenga una velocidad de flujo uniforme durante el inflado, purgado y soldadura.
9. La manguera de gas AZUL de (2"-36") debería transferir gas inerte a 30 SCFH (15 LPM) solamente

La manguera de gas AZUL de (38"-48") debería transferir gas inerte a 60 SCFH (28,5 LPM) solamente.

10. Una vez que ha logrado un sello estanco, comience a soldar
11. Una vez concluida la soldadura, apague el suministro de gas para desinflar las vejigas. Cuando la zona de calor se haya enfriado lo suficiente, retire el I-Purge X del caño. Asegúrese de desconectar todas las líneas de gas y equipos de monitoreo.
12. Limpie el I-Purge X y guárdelo en la bolsa cuando no lo esté usando

TIPOS Y TAMAÑOS

Sistema Inflable Modular I-Purge X (Se Vende como Sistema Completo)

ARTÍCULO N°	DIÁMETRO MÍNIMO		DIÁMETRO MÁXIMO		LARGO DE ARNÉS ESTÁNDAR		DESCRIPCIÓN
	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	
XABLD 2-3	2"	51 mm	3"	76 mm	11"	279 mm	2-3 Sistema de Doble Bolsa de Purga Expansible I-Purge X con Arnés Termorresistente "
XABLD 4-6	4"	102 mm	6"	152 mm	11"	279 mm	4-6 Sistema de Doble Bolsa de Purga Expansible I-Purge X con Arnés Termorresistente "
XABLD 8-12	8"	203 mm	12"	305 mm	11"	279 mm	8-12 Sistema de Doble Bolsa de Purga Expansible I-Purge X con Arnés Termorresistente "
XABLD 14-18	14"	356 mm	18"	457 mm	12"	305 mm	14-18 Sistema de Doble Bolsa de Purga Expansible I-Purge X con Arnés Termorresistente "
XABLD 20-26	20"	509 mm	26"	660 mm	16"	406 mm	20-26 Sistema de Doble Bolsa de Purga Expansible I-Purge X con Arnés Termorresistente "
XABLD 28-36	28"	711 mm	36"	914 mm	20"	509 mm	28-36 Sistema de Doble Bolsa de Purga Expansible I-Purge X con Arnés Termorresistente "
XABLD 38-48	38"	965 mm	48"	1219 mm	24"	610 mm	38-48 Sistema de Doble Bolsa de Purga Expansible I-Purge X con Arnés Termorresistente "

I-PurgeX Isolator®

ARTÍCULO N°	DIMENSIONES		DESCRIPCIÓN
	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	
XISO 2-3	2-3"	51-76 mm	2-3 Tapón Unilateral I-PurgeX Isolator con Manguera de 10' y Válvula "
XISO 4-6	4-6"	102-152 mm	4-6 Tapón Unilateral I-PurgeX Isolator con Manguera de 10' y Válvula "
XISO 8-12	8-12"	203-305 mm	8-12 Tapón Unilateral I-PurgeX Isolator con Manguera de 10' y Válvula "
XISO 14-18	14-18"	356-457 mm	14-18 Tapón Unilateral I-PurgeX Isolator con Manguera de 10' y Válvula "
XISO 20-26	20-26"	509-660 mm	20-26 Tapón Unilateral I-PurgeX Isolator con Manguera de 10' y Válvula "
XISO 28-36	28-36"	711-914 mm	28-36 Tapón Unilateral I-PurgeX Isolator con Manguera de 10' y Válvula "
XISO 38-48	38-48"	965-1219 mm	38-48 Tapón Unilateral I-PurgeX Isolator con Manguera de 10' y Válvula "

TIPOS Y TAMAÑOS

Componentes del Sistema Modular I-Purge X (Se Venden como Piezas por Separado)

ARTÍCULO N° MÓDULO A	ARTÍCULO N° MÓDULO B	DIMENSIONES		DESCRIPCIÓN
		SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO	
XABLD-2 MOD A	XABLD-2 MOD B	2"	51 mm	2 I-PurgeX Módulo A o B "
XABLD-4 MOD A	XABLD-4 MOD B	4"	102 mm	4 I-PurgeX Módulo A o B "
XABLD-8 MOD A	XABLD-8 MOD B	8"	203 mm	8 I-PurgeX Módulo A o B "
XABLD-14 MOD A	XABLD-14 MOD B	14"	356 mm	14 I-PurgeX Módulo A o B "
XABLD-20 MOD A	XABLD-20 MOD B	20"	509 mm	20 I-PurgeX Módulo A o B "
XABLD-28 MOD A	XABLD-28 MOD B	28"	711 mm	28 I-PurgeX Módulo A o B "
XABLD-38 MOD A	XABLD-38 MOD B	38"	965 mm	38 I-PurgeX Módulo A o B "

Componentes Accesorios

ARTÍCULO N°	DIMENSIONES		DESCRIPCIÓN
	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	
ABLD-ELH-24	24"	610 mm	24 Arnés Termorresistente de Gran Longitud (2') "
ABLD-ELH-36	36"	914 mm	36 Arnés Termorresistente de Gran Longitud (3') "
ABLD-ELH-48	48"	1219 mm	48 Arnés Termorresistente de Gran Longitud (4') "
ABLD-ELH-72	72"	1828 mm	72 Arnés Termorresistente de Gran Longitud (6') "
ABLD-ELH-CUSTOM	Cualquier tamaño	Cualquier tamaño	Longitudes personalizadas a pedido
ABLD-CNADP	N/A	N/A	Conversión de MPT hembra de 1/4 a BSPP hembra de 1/4" "

SoluGap®

ANILLOS ESPACIADORES PARA SOLDADURA DE ENCASTRE SOLUBLES EN AGUA

Patentes emitidas en EE.UU. y el exterior

**PECULIAR DISEÑO COMPATIBLE
CON CUALQUIER METAL**

**PARA UNA
SEPARACIÓN
PAREJA Y
PRECISA SIEMPRE**

 FABRICADO EN EE.UU



DESCRIPCIÓN

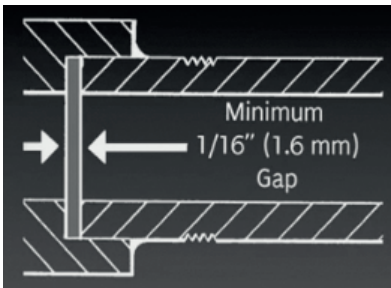
El diseño patentado y especialmente diseñado de SoluGap ofrece una solución inventiva y económica a las necesidades de soldadura de encastre.

Debido a que es compatible con cualquier metal, SoluGap provee la separación mínima de 1/16" (1.6 mm) que requieren los códigos de la Marina y de las Fuerzas Armadas de EE.UU., eliminando la necesidad de mediciones previas o conjeturas.

SoluGap, el anillo espaciador para soldadura a encastre soluble en agua, presenta un particular diseño de 3 lengüetas que le permite quedar fijo dentro de cualquier orientación de caño.

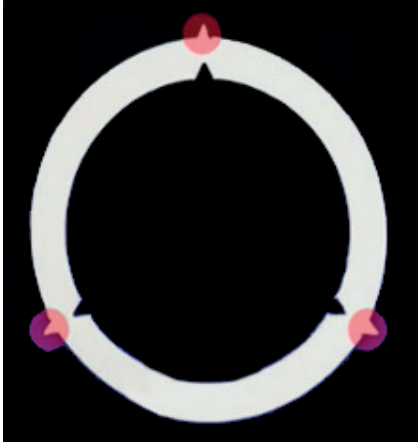
SoluGap es fabricado en los EE.UU. y está hecho con una placa de compuesto soluble en agua de Aquasol que es ambientalmente segura. Se disuelve completa y rápidamente en la mayoría de los líquidos, permitiendo una fácil limpieza posterior a la soldadura.

Disponible en una variedad de tamaños desde 1/2" hasta 2 1/2" de diámetro. SoluGap es fácil de instalar y está listo para usar, brindando la solución más inteligente a sus necesidades de soldadura de encastre.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Diseño Revolucionario



- Fabricado en la Placa de Compuesto Soluble en Agua de Aquasol que no daña el ambiente, Solugap se disuelve rápida y totalmente en agua, facilitando la limpieza después de la soldadura. SoluGap es compatible con cualquier metal

- Elimina la necesidad de tener en inventario diferentes calidades de espaciadores metálicos o la lenta tarea de trazar, medir y calzar

- Brinda la separación mínima de 1/16" (1,16 mm) uniforme y precisa que requiere ANSI 31.1, Sección III, ASME, y los códigos de la Marina y de las Fuerzas Armadas de EE.UU. También está disponible en un espesor de 1/8" (3,2 mm).

- Lengüetas de 3 puntos con diseño exclusivo fijan la colocación, sin importar la orientación del tubo

- El centro de poca profundidad permite ver durante la soldadura

- A diferencia de otros espaciadores de metal, no se corroe ni se rompe

Aumenta la Eficiencia y el Ahorro

- Quedan totalmente eliminadas las tareas de trazar, medir y calzar que insumen tiempo y mano de obra

- Se mejora notoriamente la precisión de la soldadura en comparación con los procesos manuales

- Elimina y reduce las soldaduras rajadas, ahorrando dinero en costosas reparaciones y materiales de reemplazo

Numerosas Aplicaciones e Industrias

- Tuberías nucleares y eléctricas convencionales

- Plantas petroquímicas y refinerías

- Hidráulica industrial, calentadores de agua y calderas, tuberías de freno de aire comprimido ferroviarias soldadas, construcción naval

- Plantas de fertilizantes, plantas farmacéuticas, instalaciones de procesamiento de alimentos y cervecerías



CÓMO FUNCIONA



Posicionar

Coloque el anillo alineando el borde exterior con la circunferencia interior del tubo.



Encajar en su Lugar

Deslice el anillo dentro del tubo de manera que los bordes con lengüetas calcen apretadamente y encajen en su lugar, manteniendo la separación de 1/16 de pulgada o más y evitando la compresión.



Fijar en su Lugar

Una vez asegurado en el interior del tubo, el anillo se mantendrá en su lugar, aunque el encastre esté de lado o boca abajo

Soldar

Incline el caño antes de soldar por puntos de manera que no esté al ras

Suelde por puntos 3 o 4 veces manteniendo la temperatura de paso intermedio correcta, especificación de código ASME B31.3

Enderece el caño después del primer punto

Proceda a soldar sin exceder la temperatura de paso intermedio

Retiro

Introduzca agua fría o caliente para disolver y retire todo su contenido, sin dejar residuos en el caño



TIPOS Y TAMAÑOS

Anillos Espaciadores para Soldadura de Encastre Solubles en Agua

ARTÍCULO N°	DIÁMETRO		ESPESOR		PRESENTACIÓN
	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	
SGP-0.5	1/2"	20 mm	1/16"	1.6 mm	50 piezas/bolsa
SGP-0.75	3/4"	25 mm	1/16"	1.6 mm	50 piezas/bolsa
SGP-1.0	1"	32 mm	1/16"	1.6 mm	50 piezas/bolsa
SGP-1.25	1 1/4"	40 mm	1/16"	1.6 mm	50 piezas/bolsa
SGP-1.50	1 1/2"	50 mm	1/16"	1.6 mm	50 piezas/bolsa
SGP-1.75	1 3/4"	57 mm	1/16"	1.6 mm	50 piezas/bolsa
SGP-2.0	2"	63 mm	1/16"	1.6 mm	50 piezas/bolsa
SGP-2.50	2 1/2"	75 mm	1/16"	1.6 mm	50 piezas/bolsa
SGP-0.5/2	1/2"	20 mm	1/8"	3.3 mm	50 piezas/bolsa
SGP-0.75/2	3/4"	25 mm	1/8"	3.3 mm	50 piezas/bolsa
SGP-1.0/2	1"	32 mm	1/8"	3.3 mm	50 piezas/bolsa
SGP-1.25/2	1 1/4"	40 mm	1/8"	3.3 mm	50 piezas/bolsa
SGP-1.50/2	1 1/2"	50 mm	1/8"	3.3 mm	50 piezas/bolsa
SGP-1.75/2	1 3/4"	57 mm	1/8"	3.3 mm	50 piezas/bolsa
SGP-2.0/2	2"	63 mm	1/8"	3.3 mm	50 piezas/bolsa
SGP-2.50/2	2 1/2"	75 mm	1/8"	3.3 mm	50 piezas/bolsa