

I-Purge[®]X

SISTEMA MODULAR DE
VEJIGAS INFLABLES

Patentes emitidas y en trámite en EE.UU. y el exterior
Aprobado por CE

**EXPANDIBLE
Y EXTENSIBLE**

 FABRICADO EN EE.UU



DESCRIPCIÓN

El I-Purge[®] X es el sistema modular de vejigas inflables más adaptable y tecnológicamente avanzado que existe hoy. El I-Purge X viene equipado con su revolucionaria Tecnología de Expansión de Vejigas (BET) que permite que una única unidad encaje en múltiples tamaños de caño. Las vejigas tienen la capacidad de expandirse y contraerse para adaptarse a cada especificación de cañería y están protegidas por una cubierta exterior resistente a las chispas que no se funde.

Con el complemento de un arnés termorresistente de gran largo, el I-Purge X es la solución de purgado de cañería más versátil y es ideal para talleres de fabricación y plantas de producción en las que se necesite el purgado. Fabricado en los EE.UU. con materiales de la más alta calidad, el I-Purge X es una solución duradera y reutilizable que es expansible, extensible y simplemente extraordinaria.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Vejigas Expansibles Módulos A y B



Equipadas con la patentada Tecnología de Expansión de Vejigas (BET) que permite que una sola unidad encaje en múltiples tamaños y espesores de pared de cañería

Diseñadas para expandirse y contraerse numerosas veces

Fabricadas en los EE.UU. con materiales de la más alta calidad

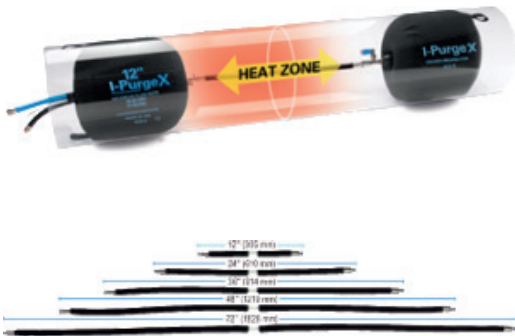
Las vejigas infladas crean un sello estanco e impermeable para diversas dimensiones de inflado en la pared del caño

Cubierta exterior durable resistente a las chispas que no se funde o derrite

Resistente bolsa inflable interior

Solución duradera y reutilizable para purgar múltiples caños del mismo diámetro

Arneses Largos Termorresistentes



La manguera interna y la manga externa protectora de fibra de vidrio resisten altas temperaturas

El arnés de puente flexible se desplaza fácilmente por los caños, incluyendo codos y tramos en T de más de 90°

La manguera resistente a las torceduras asegura el suministro continuo de gas

Se complementa con un indicador luminiscente para una alineación precisa en la separación de la raíz

Hay diversos largos de arneses disponibles adecuados para la zona afectada por el calor (HAZ) durante aplicaciones de precalentamiento y alto calor



Accesorios Intercambiables de Conexión Rápida

El botón pulsador permite encajar los módulos en cuestión de segundos

La tecnología de avanzada posibilita una mayor versatilidad y fácil montaje, permitiendo al usuario crear múltiples configuraciones

Fácil recambio y reemplazo de componentes para evitar tener que volver a comprar el costoso sistema completo, pues los repuestos y piezas dañadas pueden comprarse por separado

Comprobado mecanismo de traba resistente a la corrosión para una conexión segura

Válvula de Alivio Exclusiva



Las válvulas de alivio preconfiguradas en fábrica permiten velocidades precisas de flujo a la vez que minimizan el tiempo de configuración y reducen el consumo de gas

Facilitan el mantenimiento del sellado óptimo de la pared del caño

Previenen el riesgo de un sobre inflado

Válvula de alivio de bajo perfil disponible en los modelos de 2 -3"

Difusor de Gas Inerte



Tecnología con patente en trámite

Reduce la turbulencia dispersando gas inerte equitativamente en todas las direcciones dentro de la zona de la soldadura, mejorando la calidad y uniformidad de las soldaduras

Sistema de Tuberías Internas Tri-Flow (Mangueras Azul, Negra y Blanca)

Múltiples puertos de entrada/escape para un purgado más rápido y más eficiente de la soldadura

Conexiones Separadas:



Azul – Inflado de Vejigas La primera función es inflar las vejigas y luego inundar la zona de la soldadura con gas noble

Negra – Aumentar la distribución del gas dentro de la zona de la soldadura

Diseñada para agilizar el purgado, la manguera de purga (NEGRA) secundaria se usa para inundar la zona de la soldadura con gas inerte y evacuar el oxígeno a mayor velocidad, para entonces poder iniciar la soldadura

Blanca – Conexión de Escape

Conecte esta manguera a un Monitor de Oxígeno, como el Pro Ox-100 de Aquasol que obtiene lecturas de hasta 100 PPM (0,01%), para un monitoreo continuo o puntual del oxígeno en la zona de la soldadura



Argollas de Tiro

Para insertar o retirar la unidad I-Purge se puede conectar fuertes argollas de tiro a una soga o cadena

Antes de insertar or retirar la unidad es importante que las vejigas estén desinfladas

Para evitar que el arnés se combe durante la instalación y operación debe aplicarse una tensión moderada (aproximadamente 5 libras) sobre los cables de tiro



Bolsa de Guarda

Al finalizar la soldadura, las vejigas pueden desinflarse, extraerse, limpiarse y guardarse en la práctica bolsa que se suministra

Esta bolsa de guarda protege a las vejigas cuando no están en uso evitando que se acumule el polvo y la suciedad que son comunes en la mayoría de los entornos de trabajos industriales, prolongando su vida

Reductor I-Purge X



A diferencia de otros modelos con accesorios permanentes, se puede crear fácilmente un reductor de caño ya sea inflando la unidad hasta dos dimensiones diferentes o simplemente conectando dos vejigas de diámetros diferentes aunque similares. Combine tamaños diferentes para crear configuraciones especiales de cañería.

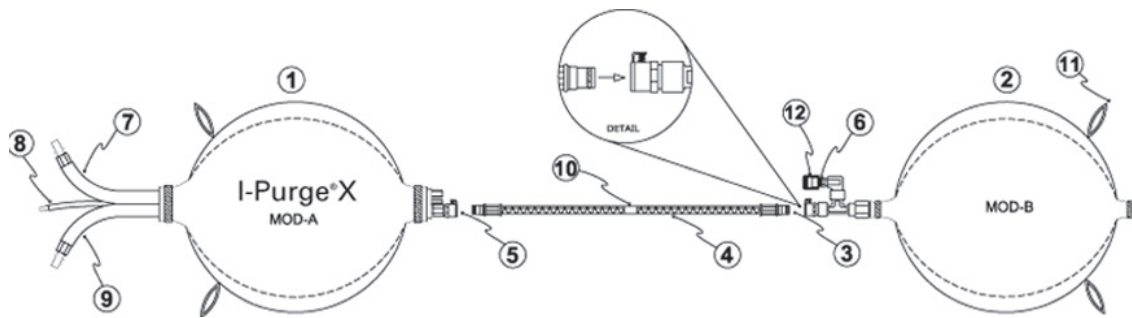
Obturador Inflable de Caño y Vejiga Simple de Purga I-Purge X Isolator



El I-Purge X Isolator está diseñado para funcionar como un tapón de caño para una gran variedad de aplicaciones, incluido el purgado de válvulas o tanques, y también para otras aplicaciones como el sellado de sistemas de cañería para su reparación, limpieza e inspección.

Construido en materiales resistentes diseñados para resistir las condiciones extremas de las industrias de la petroquímicas, servicios públicos y construcción.

CÓMO FUNCIONA



Sistema Modular I-Purge : Equipado con los Componentes Intercambiables Más Avanzados

- | | |
|--|---------------------------------------|
| 1. Módulo A | 7. Manguera de Purga Directa (Negra) |
| 2. Módulo B | 8. Conexión del Monitor de Escape |
| 3. Conexión Rápida con el Módulo B | 9. Manguera de Inflado y Purga (AZUL) |
| 4. Arnés de Puente Termorresistente de Fibra de Vidrio | 10. Indicador Luminiscente |
| 5. Conexión Rápida con el Módulo A | 11. Argollas de Tiro |
| 6. Válvula de Alivio | 12. Difusor de GasGas |

Guía Rápida de Instrucciones



1. Verifique que I-Purge X esté completamente ensamblado (esto es, que los módulos estén firmemente conectados al arnés).
2. Si fuera necesario, conecte soga, cadena o cable a las argollas de tiro en los extremos de los módulos de vejiga. Esto le permitirá insertar y extraer el sistema con facilidad.
3. Conecte las líneas de gas inerte a las mangueras AZUL y NEGRA
4. La manguera de gas AZUL se necesita para inflar las vejigas de purgado
5. La manguera de gas NEGRA es opcional y sirve para agilizar el proceso de purgado
6. Posicione la unidad de purga en el caño usando el indicador luminoso como guía para centrar el sistema en la separación de la raíz
7. Encienda la manguera de gas AZUL para inflar las vejigas y purgar la zona de la soldadura.
8. Siempre mantenga una velocidad de flujo uniforme durante el inflado, purgado y soldadura.
9. La manguera de gas AZUL de (2"-36") debería transferir gas inerte a 30 SCFH (15 LPM) solamente

La manguera de gas AZUL de (38"-48") debería transferir gas inerte a 60 SCFH (28,5 LPM) solamente.

10. Una vez que ha logrado un sello estanco, comience a soldar
11. Una vez concluida la soldadura, apague el suministro de gas para desinflar las vejigas. Cuando la zona de calor se haya enfriado lo suficiente, retire el I-Purge X del caño. Asegúrese de desconectar todas las líneas de gas y equipos de monitoreo.
12. Limpie el I-Purge X y guárdelo en la bolsa cuando no lo esté usando

TIPOS Y TAMAÑOS

Sistema Inflable Modular I-Purge X (Se Vende como Sistema Completo)

ARTÍCULO N°	DIÁMETRO MÍNIMO		DIÁMETRO MÁXIMO		LARGO DE ARNÉS ESTÁNDAR		DESCRIPCIÓN
	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	
XABLD 2-3	2"	51 mm	3"	76 mm	11"	279 mm	2-3 Sistema de Doble Bolsa de Purga Expansible I-Purge X con Arnés Termorresistente "
XABLD 4-6	4"	102 mm	6"	152 mm	11"	279 mm	4-6 Sistema de Doble Bolsa de Purga Expansible I-Purge X con Arnés Termorresistente "
XABLD 8-12	8"	203 mm	12"	305 mm	11"	279 mm	8-12 Sistema de Doble Bolsa de Purga Expansible I-Purge X con Arnés Termorresistente "
XABLD 14-18	14"	356 mm	18"	457 mm	12"	305 mm	14-18 Sistema de Doble Bolsa de Purga Expansible I-Purge X con Arnés Termorresistente "
XABLD 20-26	20"	509 mm	26"	660 mm	16"	406 mm	20-26 Sistema de Doble Bolsa de Purga Expansible I-Purge X con Arnés Termorresistente "
XABLD 28-36	28"	711 mm	36"	914 mm	20"	509 mm	28-36 Sistema de Doble Bolsa de Purga Expansible I-Purge X con Arnés Termorresistente "
XABLD 38-48	38"	965 mm	48"	1219 mm	24"	610 mm	38-48 Sistema de Doble Bolsa de Purga Expansible I-Purge X con Arnés Termorresistente "

I-PurgeX Isolator®

ARTÍCULO N°	DIMENSIONES		DESCRIPCIÓN
	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	
XISO 2-3	2-3"	51-76 mm	2-3 Tapón Unilateral I-PurgeX Isolator con Manguera de 10' y Válvula "
XISO 4-6	4-6"	102-152 mm	4-6 Tapón Unilateral I-PurgeX Isolator con Manguera de 10' y Válvula "
XISO 8-12	8-12"	203-305 mm	8-12 Tapón Unilateral I-PurgeX Isolator con Manguera de 10' y Válvula "
XISO 14-18	14-18"	356-457 mm	14-18 Tapón Unilateral I-PurgeX Isolator con Manguera de 10' y Válvula "
XISO 20-26	20-26"	509-660 mm	20-26 Tapón Unilateral I-PurgeX Isolator con Manguera de 10' y Válvula "
XISO 28-36	28-36"	711-914 mm	28-36 Tapón Unilateral I-PurgeX Isolator con Manguera de 10' y Válvula "
XISO 38-48	38-48"	965-1219 mm	38-48 Tapón Unilateral I-PurgeX Isolator con Manguera de 10' y Válvula "

TIPOS Y TAMAÑOS

Componentes del Sistema Modular I-Purge X (Se Venden como Piezas por Separado)

ARTÍCULO N° MÓDULO A	ARTÍCULO N° MÓDULO B	DIMENSIONES		DESCRIPCIÓN
		SIST. INGLÉS	SIST. MÉTRICO	
XABLD-2 MOD A	XABLD-2 MOD B	2"	51 mm	2 I-PurgeX Módulo A o B "
XABLD-4 MOD A	XABLD-4 MOD B	4"	102 mm	4 I-PurgeX Módulo A o B "
XABLD-8 MOD A	XABLD-8 MOD B	8"	203 mm	8 I-PurgeX Módulo A o B "
XABLD-14 MOD A	XABLD-14 MOD B	14"	356 mm	14 I-PurgeX Módulo A o B "
XABLD-20 MOD A	XABLD-20 MOD B	20"	509 mm	20 I-PurgeX Módulo A o B "
XABLD-28 MOD A	XABLD-28 MOD B	28"	711 mm	28 I-PurgeX Módulo A o B "
XABLD-38 MOD A	XABLD-38 MOD B	38"	965 mm	38 I-PurgeX Módulo A o B "

Componentes Accesorios

ARTÍCULO N°	DIMENSIONES		DESCRIPCIÓN
	SIST. MÉTRICO	SIST. INGLÉS	
ABLD-ELH-24	24"	610 mm	24 Arnés Termorresistente de Gran Longitud (2') "
ABLD-ELH-36	36"	914 mm	36 Arnés Termorresistente de Gran Longitud (3') "
ABLD-ELH-48	48"	1219 mm	48 Arnés Termorresistente de Gran Longitud (4') "
ABLD-ELH-72	72"	1828 mm	72 Arnés Termorresistente de Gran Longitud (6') "
ABLD-ELH-CUSTOM	Cualquier tamaño	Cualquier tamaño	Longitudes personalizadas a pedido
ABLD-CNADP	N/A	N/A	Conversión de MPT hembra de 1/4 a BSPP hembra de 1/4" "