

Fiback®

CINTA DE FIBRA DE VIDRIO
DE SOSTÉN DE SOLDADURA

**ELIMINA
CONTRAPURGA**



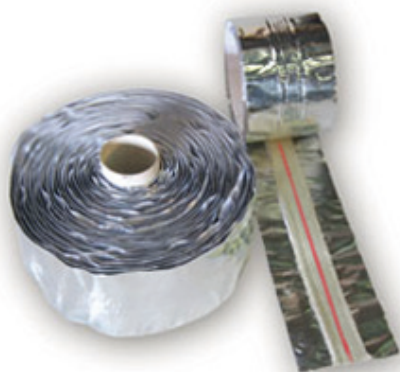
FABRICADO EN EE.UU



TERMORRESISTENTE

DESCRIPCIÓN

La Cinta Sostén de Soldadura de Fibra de Vidrio Fiback® es un innovador sustituto de los métodos tradicionales de contrapurga que brinda protección al reverso del entorno de soldadura y asegura un acabado de alta calidad. Fiback es flexible, termorresistente y no tiene halógenos ni fluorocarbonos, siendo así una solución completa para soldaduras de placas, chapas y caños.. Esta cinta para soldadura se compone de dos áreas adhesivas en sus bordes externos con una tira central de fibra de vidrio, con una resistencia a temperaturas de hasta 1.022°F (550°C) y aplicaciones de hasta 600 amperes.



Adecuada para procesos de soldadura por arco con electrodo metálico (SMAW), por arco con electrodo de tungsteno bajo atmósfera de gas inerte (TIG), y por arco con electrodo metálico bajo atmósfera de gas inerte (MIG), Fiback puede amoldarse a formas diversas siendo una excelente opción para soluciones más rígidas que desarrollan puntos de tensión entre las piezas y son proclives a fisurarse y romperse con el tiempo.

Fiback reduce el tiempo de preparación, limpieza y soldadura, elimina la necesidad del esmerilado y cincelado posterior a la soldadura, y mejora la eficiencia del trabajo reduciendo los costos al mismo tiempo.

Fiback 200 AMP

- Trabajos livianos

- Adecuada para materiales más delgados como el aluminio, acero al carbono, aceros cromados, hierro fundido, aleaciones de níquel y cobalto, cuproníquel y muchos más

- Suele usarse en talleres de fabricación general y para recipientes a presión de fábricas y componentes de aeronaves



Fiback 600 AMP

- Trabajos pesados

- Habitualmente usada para metales más densos, como el acero inoxidable, acero inoxidable dúplex y otros metales dependiendo del espesor

- Suele usarse para proyectos dentro de la industria de fabricación de barcos comerciales y militares

- Para obtener resultados más exactos, se la puede usar con equipos automatizados



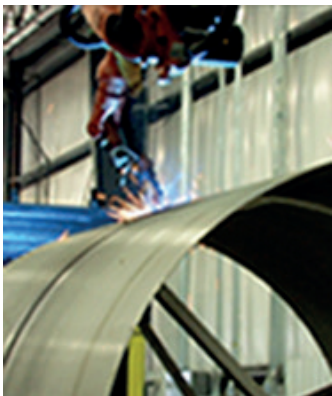
CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



Flexible

- Adecuada para aceros inoxidables, al carbono, dúplex y cromados y también para otros metales
- Cinta de fibra de vidrio tejida y aluminio maleable que se amolda fácilmente a una serie de formas complejas y superficies desparejas
- Moldeando la cinta en una forma convexa se crea una acumulación sostén de soldadura y un cordón de soldadura libre de oxígeno
- Con un espesor uniforme, Fiback crea un cordón continuo, ideal para aplicaciones extensas

Componentes Seguros y de Alta Calidad



- Sin contenido de halógenos ni clorofluorocarbonos, crea un entorno de trabajo seguro
- La formulación de fibra de vidrio carece de mercurio, antimonio, fluoruro, bromuro, fósforo, sulfuro y plomo
- Película de aluminio virgen revestida con adhesivo de base acrílica
- Fibra de vidrio no adulterada de tejido ajustado

Compatibilidad y Aplicaciones en Procesos

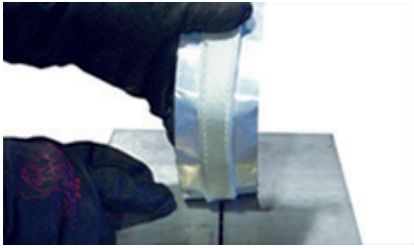
- Adecuada para procesos de soldadura SMAW, TIG y MIG
- Ideal para soldar chapa contra chapa, placa contra placa, recipientes a presión, caños y tanques de gran diámetro, costuras longitudinales y circunferenciales, y otras soldaduras en las que no resulta posible la contrapurga o que son muy costosas de lograr con gas. Perfectamente compatible con soldadoras orbitales



Aumenta la Eficiencia y el Ahorro

- Elimina la necesidad de una contrapurga, mejorando la productividad de la soldadura y reduciendo costos de mano de obra
- Ahorra en gas y también tiempo de inactividad, permitiendo al usuario sortear el paso de llenar con argón grandes estructuras como recipientes a presión y caños de gran diámetro
- Reduce significativamente el tiempo de limpieza posterior a la soldadura eliminando las tareas de cincelado y esmerilado

CÓMO FUNCIONA



Alinear

Centre la tira de fibra de vidrio sobre el lado posterior de la separación de la raíz.



Posicionar

Posicione la tira de fibra de vidrio en una forma convexa lejos del lado posterior del área de soldadura para contener el gas de purga de la punta del soplete pero evite consumir el material.



Presionar

Presione las secciones adhesivas de la cinta en los lados de la separación de la raíz contra el metal base, siempre centrando la tira de fibra de vidrio. Recuerde desprender el recubrimiento de la cinta de aluminio mientras avanza por la junta de la soldadura. Este procedimiento asegura que el adhesivo de la cinta de aluminio esté libre de desechos y materias extrañas. Después de aplicar Fiback en todo el largo de los metales que están siendo soldados, vuelva a presionar los bordes externos del adhesivo para crear un sello estanco entre la cinta y el metal base.



Soldar

Comience a soldar la costura deseada.

TIPOS Y TAMAÑOS

Tipos y Tamaños de Fiback

ARTÍCULO N°	DESCRIPCIÓN	ANCHO	ANCHO DE LA TIRA CENTRAL DE FIBRA DE VIDRIO	LARGO
AFBT-2.5-200	Fiback® Cinta Sostén de Soldadura 200 AMP	2.5" (64 mm)	1.125" (28.5 mm)	82' (25 m)
AFBT-4.0-200	Fiback® Cinta Sostén de Soldadura 200 AMP	4.0" (102 mm)	1.5" (38 mm)	82' (25 m)
AFBT-2.5	Fiback® Cinta Sostén de Soldadura 600 AMP	2.5" (64 mm)	1.125" (28.5 mm)	41' (12.5 m)
AFBT-4.0	Fiback® Cinta Sostén de Soldadura 600 AMP	4.0" (102 mm)	1.5" (38 mm)	41' (12.5 m)

Termorresistencia

Adhesivo	500°F	260°C
Película de Aluminio	1100°F	593°C
Tira de Fibra de Vidrio	1022°F	550°C